



Bimetall-Thermometer, Typ 32

Industrie-Thermometer im Bördelringgehäuse
mit drehbarem Einschraubzapfen



- **Präzisions Bimetall-Thermometer, vertikal,
DIN 16 204**

Temperaturbereich : - 60 ... + 500 °C

Genauigkeit : Klasse 1 nach DIN 16 203

Material : Edelstahl, Tauchrohr
wahlweise MS

Zusatzeinrichtungen : Öldämpfung

Prozeßanschluss : drehbarer Einschraubzapfen
zum Einbau in Schutzrohre



Bimetall-Thermometer, Typ 32

Gehäusemaße	
Bestellcode	C
Ø(d)	Höhe (h)
63	45
80	45
100	50

Standard Meßbereiche	
Bestellcode	F G
-40 ... + 40 °C	49
-40 ... + 60 °C	50
-30 ... + 50 °C	52
-20 ... + 40 °C	53
-20 ... + 60 °C	54
0 ... + 60 °C	58
0 ... + 80 °C	59
0 ... + 100 °C	60
0 ... + 120 °C	61
0 ... + 160 °C	62
0 ... + 200 °C	63
0 ... + 250 °C	64
0 ... + 300 °C	65
0 ... + 350 °C	66
0 ... + 400 °C	67
0 ... + 500 °C	68
Sonderbereich*	99

*auf Anfrage

Zusatzrichtungen	
Bestellcode	H
Ohne Zusatzrichtung	0
Markenzeiger	5
Schleppzeiger	6
Silikonölfüllung (bis 250 °C)	7
Glyzerinfüllung (bis 100 °C)	8

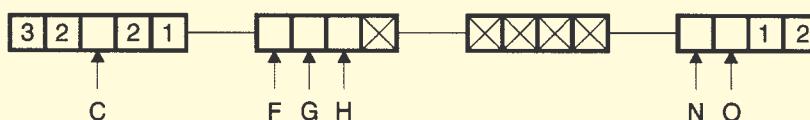
Gewinde	
Bestellcode	N
G ½ "	1
G ¾ "	2
G 1 "	3

Material für Tauchrohr und Gewinde	
Bestellcode	0
Messing	1
Edelstahl ; 1.4571	3

Bestellschlüssel :

Zur Bestellung bitte alle leeren Stellen vollständig ausfüllen.

Die entsprechenden Kennzahlen für alle freien Stellen finden Sie in den obenstehenden Tabellen



Einbauvorschläge für Thermometer mit drehbarem Einschraubzapfen

Weitere Einbaumöglichkeiten (nach DIN und Werksnorm, Flanschausführungen ect.) siehe Kapitel - Schutzrohre

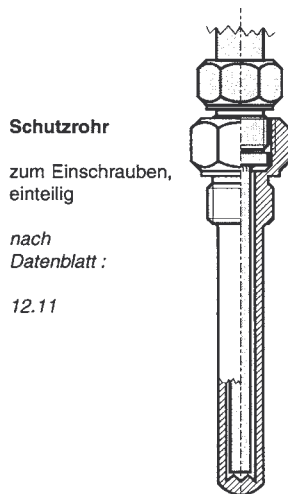


Schutzrohr

zum Einschrauben, mehrteilig,

nach Datenblatt :

13.11

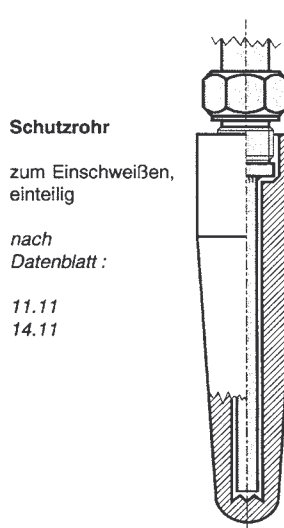


Schutzrohr

zum Einschrauben, einteilig

nach Datenblatt :

12.11



Schutzrohr

zum Einschweißen, einteilig

nach Datenblatt :

11.11
14.11